

**JELDI^{BV}****METAAL**

METAALBEWERKING, LASERTECHNIEK & ROTOFINISHING



VERSPANING

ALLROUND METAALBEWERKING

Allround metaalbewerkingsbedrijf Jeldi B.V. is veelzijdig, uniek en snel. Dit blijkt uit het brede scala computergestuurde (CNC) bewerkingsmachines, dat in onze werkplaats staat. Hier verspanen wij diverse soorten materialen, zoals staal, roestvrij staal (RVS), aluminium en titaan. Heeft u buitengewone maten zaagwerk of een grote serie, dan kunt u prima bij ons terecht. Ook het milieu verliezen wij niet uit het oog; al ons restafval wordt gesorteerd en door gespecialiseerde bedrijven gerecycled.

WWW.JELDI.NL
+31(0)40 22 33 022

• ZAGEN

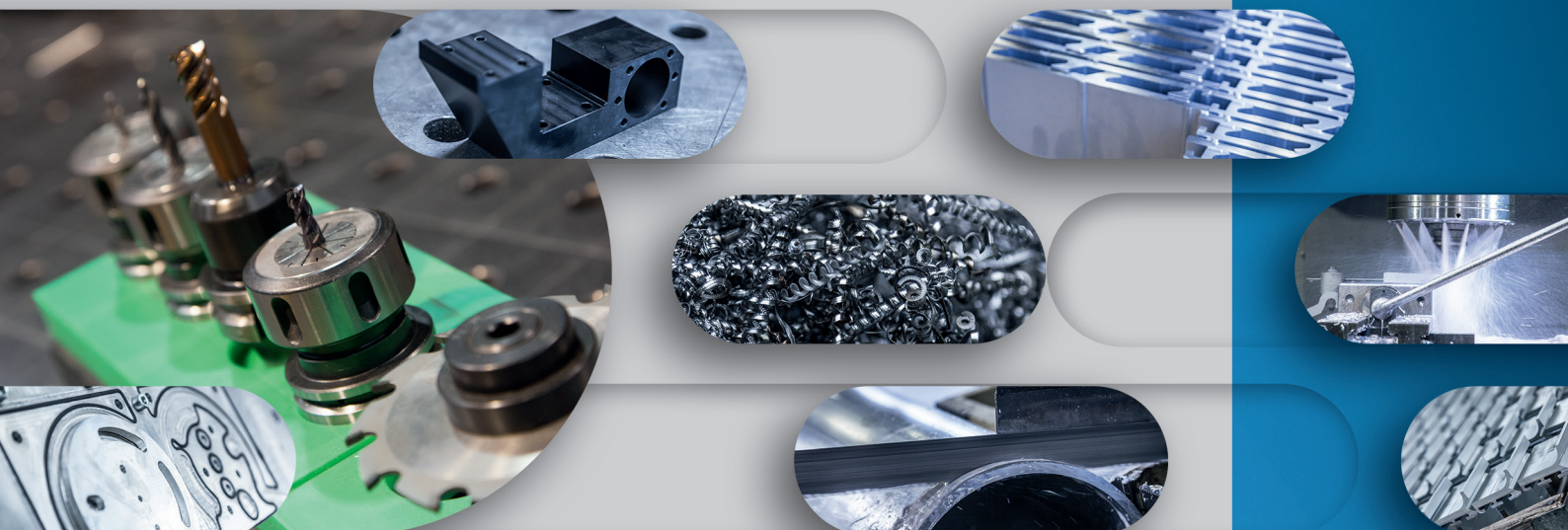
Jeldi B.V. is in het bezit van een grote diversiteit aan zaagmachines om verschillende soorten metaal te zagen. Zo heeft onze volautomatische CNC gestuurde lintzaag een capaciteit van rond 410 mm en vierkant 355 mm en is zeer geschikt voor de grotere series.

Daarnaast beschikt onze werkplaats over een volautomatische aluminium zaagmachine en een volautomatische afkort zaagmachine. Ook beschikken wij over zaagmachines die uitermate geschikt zijn om verstek te zagen.

• DRAAIEN EN FREZEN

In onze werkplaats kunnen diverse soorten staal, RVS, aluminium en titaan worden verspaand. Ons machinepark, bestaande uit diverse CNC draai- en freesmachines, is up-to-date en wordt bediend door goed opgeleid en vakbekwaam personeel.

Hieronder vindt u een greep uit ons machinepark. Voor een compleet overzicht van onze huidige machines verwijzen wij u graag naar onze website.



BRIDGEPORT XR1000

werkt op hoge toeren en maakt gebruik van koeling door de spil. Het voordeel hiervan is dat er sneller kan worden geboord en het gereedschap langer mee gaat.

Aantal gereedschappen; 22

Tafelverplaatsing (X, Y, Z) = 600x400x500 mm

BRIDGEPORT VMC460

is bij uitstek geschikt voor het bewerken van kleinere series.

Aantal gereedschappen; 12

Tafelverplaatsing (X, Y, Z) = 460x300x300 mm

BIESSE G1536FT

is gespecialiseerd in plaatmateriaal van bijvoorbeeld aluminium, hout en kunststof (non ferro materialen). Het plaatmateriaal wordt vacuüm gezogen op de tafel van de machine en wordt vervolgens bewerkt. De tafel kan worden verdeeld in meerdere secties. Hierdoor is het mogelijk om op één gebied veilig te laden, terwijl een ander deel van de machine in productie is.

Aantal gereedschappen; 12

Tafelverplaatsing (X, Y, Z) = 4000x1500x500 mm